

# HANDSTRICH

VERKÖRPERT ALTE WERTE,  
UMWELTSCHONEND  
HIGHTECH EXTRUDIERT.



**ströher**<sup>®</sup>  
Klinker. Keramik. Macher.

# HANDSTRICH

25 Frostsicherheit  
25 Jahre Garantie\*



# HANDFORMKANTE. WASSERSTRICH-OBERFLÄCHE. ABER GREENTECH.

## BRÄUNDE UND FORMAT



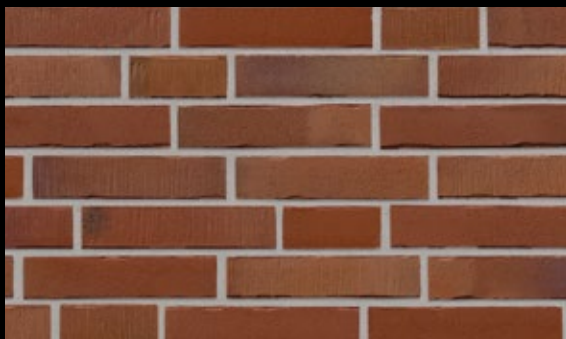
**390 champagnersalz**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>1</sub>

DF



**391 ockererz**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>1</sub>

DF



**392 rotrost**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>1</sub>

DF



**393 eisenasche**  
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>1</sub>

DF



**394 schwarzkreide**  
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. A<sub>1</sub>, Teil 1

DF



# HANDSTRICH



## DIE KANTEN IN HANDFORM. DIE OBERFLÄCHE IN WASSERSTRICH. DIE ANWENDUNG COSMOPOLITAN.

Klinkerriemchen treten immer mehr aus ihrer nordischen Nische und werden cosmopolitan. Handstrich vereint den Zeitgeist der Nachhaltigkeit mit den ursprünglichen Merkmalen eines traditionellen Klinkersteins.

Handformkanten und Wasserstrichoberflächen frostsicher, verarbeitungsfreundlich und in Kombination mit energiesparenden modernsten Dämmsystemen: Das geht nur mit stranggezogenen Klinkerriemchen aus dem 1.300 °C Hochofen-Sinterbrand. Kein Hydrophobieren. Kein Imprägnieren. Kein Ressourcen verschwendendes Schneiden aus einem Vollstein. Das ist Greentech und cosmopolitan.





Abbildung zeigt: Architekturbüro auf Basis der Seite Handstich.

VERKÖRPERT ALTE WERTE,  
UMWELTSCHONEND  
HIGHTECH EXTRUDIERT.

# HANDSTRICH

**25** Frostsicherheit  
25 Jahre Garantie\*



# HANDFORMKANTE. WASSERSTRICH-OBERFLÄCHE. ABER GREENTECH.

## PRODUKTDATEN

### HANDSTRICH

unglasiert,  
DIN EN 14411



Format-Nr.	7650	7651
Bezeichnung	Klinkerriemchen	Winkel <sup>1)</sup>
Rastermaß in cm	DF	DF
Herstellmaß in mm	240 x 52 x 14	240 x 115 x 52 x 14
390 champagnersalz		
391 ockererz		
392 rotrost	★ PG 434 ●	★ PG 765 ●
393 eisenasche		
394 schwärzkreide		
Stück pro Paket	18	14
Stück pro m <sup>2</sup> /lfm inkl. Fuge	64,00	16,13
Stück pro Palette	2.070	910
m <sup>2</sup> /lfm pro Paket	0,28	0,87
m <sup>2</sup> /lfm pro Palette	32,34	56,42
Pakete pro Palette	115	65
kg pro Palette	776	528
kg pro Stück	0,375	0,580
kg pro m <sup>2</sup> /lfm	24,000	9,355
kg pro Paket	6,750	8,120
Anbruchpauschale	❖	❖

- ★ = Palettenrabatt
- = In der Regel ab Lager lieferbar.
- PG = Preisgruppe (siehe Preisblatt 2019)
- ❖ = Kleinstmengen: Für jedes angebrochene Paket 10,- € Anbruchpauschale.

<sup>1)</sup> = Die Ströher-Hausnorm für Winkelgenauigkeit bei Winkelriemchen orientiert sich an der DIN 105 für Sichtmauerwerksklinker, nutzt jedoch nur 50 % der zulässigen Toleranzwerte. Die Ströher-Vorgabe beträgt somit +/- 1°. Das entspricht einer maximalen Abweichung von +/- 4 mm auf der Läuferseite und +/- 2 mm auf der Kopfseite bei einem Eckwinkel im Format 240 x 115 mm.

Bei den abgebildeten Formaten handelt es sich um symbolhafte Zeichnungen, die nicht verbindlich sind. Alle Angaben ohne Gewähr.

\* Ströher gewährt als einziger deutscher Hersteller 25 Jahre Garantie auf Frostsicherheit der folgenden extrudierten Produkte und Serien bei fachgerechter Verlegung durch einen qualifizierten Fachbetrieb: Keraplatte® Selected, Keraplatte® Zoé, Keraplatte® Gravel Blend, Keraplatte® Epos, Keraplatte® Aera T, Keraplatte® Aera, Keraplatte® Roccia X, Keraplatte® Roccia, Keraplatte® Asar, Keraplatte® Terra, Keraplatte® Duro, Terrassenplatte TerioTec® X Profile, Terrassenplatte TerioTec® X, Terrassenplatte TerioTec®, Stalotec®, Brickwerk, Brick 60, Wasserbrand, Kontur, Stiltreu, Riegel 50, Handstrich, Steinlinge, Glanzstücke, Zeitlos, Keraprotect® und Keravette®. Weitere Erläuterungen finden Sie in unseren AGBs.



Absolut frostsicher  
25 Jahre Garantie\*

Tunnelofen  
gebrannt

WDVS-geeignet

Verwitterungs-  
beständig

Wirtschaftlich

Normgerecht

Farb- und  
lichtecht

Pflegeleicht  
und hygienisch

Umweltfreundlich

Chemikalienfest

Glut- und  
feuerfest

Antistatisch

# KLINKERRIEMCHEN RICHTIG AN FASSADEN VERARBEITEN

**Vorbereitung:** Vor dem Verkleben der Klinkerriemchen ist die Einteilung der Sichtmaße an den Stürzen der Fenster und Türen vorzunehmen. In den seltensten Fällen entsprechen die Laibungs- und Sturzmaße den genormten Riemchenmaßen. Aus diesem Grund muss der Riemchenverband angepasst werden. Die ermittelten Sichtmaße werden dann ebenfalls auf die Mauerecken übertragen.

**Verarbeitung:** Nach Einteilung der Sichthöhen an den Mauerecken werden die Winkel an den Außenecken im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet. „Floating“ beschreibt den Auftrag des Klebers mit Zahnkelle im Mittelbett. Im „Buttering“ wird die Rückseite des Klinkerriemchens mit einem Spachtel oder einer Kelle mit Kleber bezogen. Bevor die Fläche verarbeitet wird, sollte zunächst der Mauerwerksverband bestimmt werden. In den meisten Fällen wird der „wilde“ Verband empfohlen, bei dem auf einem Quadratmeter fünf Köpfe eingearbeitet werden. Der Kopf bildet optisch die Stirnseite eines ganzen Ziegels nach und wird beim Klinkerriemchen aus der Fläche mithilfe von Fliesenschneider oder Flex geschnitten.

**Verfugung:** Nach dem Verarbeiten der Klinkerriemchen kann nach entsprechender Standzeit (Angaben des Mörtelherstellers beachten) mit dem Ausfugen begonnen werden. Klinkerriemchen mit glatten Oberflächen können im Schlämmverfahren verarbeitet werden. Der Markt verfügt über eine Vielzahl an Fugenmörteln, einigen sind jedoch Kunststoffe und Farbpigmente zugesetzt. Deshalb sollte vor Auswahl des Fugenmörtels unbedingt Rücksprache mit dem Mörtelhersteller bezüglich der Eignung gehalten werden. Alle rauen, patinierten und strukturierten Oberflächen werden konventionell mit Fugeisen und Fugblech ausgefugt.



Ein perfekt mit Winkeln nachgebildeter Fenstersturz.



Die Eckwinkel werden im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet.



Das Setzen der Flächen-Klinkerriemchen mithilfe einer Schnur. Die Klinkerriemchen werden in das Klebett eingedrückt.



Die fertig verlegte Fläche. Nach Standzeit kann mit dem Ausfugen begonnen werden.



Die Verfugung mittels Fugeisen und Fugblech in der Horizontalen.



Die vertikalen Fugen lassen sich mit einem kleineren Fugeisen einfacher ausführen.



Mit der Kellenverfugung können verschiedene Optiken herausgearbeitet werden.



Das Abkehren der Fuge verleiht dieser eine entsprechende Struktur.



Das fertige Fugenbild. Es werden immer vollständige Seiten ausgefugt.

## KONVENTIONELLE VERFUGUNG MIT FUGEISEN

Folgende Ströher-Serien müssen konventionell verfugt werden: BRICKWERK, BRICK 60, WASSERBRAND, STILTREU, KONTUR, RIEGEL 50, GLANZSTÜCKE, HANDSTRICH, STEINLINGE, ZEITLOS, KERAPROTECT®

## VERFUGUNG IM SCHLÄMMVERFAHREN

Folgende Ströher-Serien können im Schlämmverfahren verarbeitet werden: KERAVETTE®, KERABIG®

**ströher**  
Klinker. Keramik. Macher.