

# BRICKWERK

AUSDRUCKSSTARKER KOHLEB-  
RAND- UND RINGOFEN-LOOK  
INNOVATIV AKZENTUIERT.



# BRICKWERK

25 Frostsicherheit  
25 Jahre Garantie\*



# AUTHENTISCH. INTENSIV FARBBRILLANT. FULL-BODY.

## BRÄNDE UND FORMATE



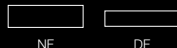
**650 eisenschwarz**  
 $\Delta < 3\%$  · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b</sub>



**651 aschgrau**  
 $\Delta < 3\%$  · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b</sub>



**652 moorbraun**  
 $\Delta < 3\%$  · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b</sub>



**653 kupferrot**  
 $\Delta < 6\%$  · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b-Tail1</sub>



**654 flammenrot**  
 $\Delta < 6\%$  · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b-Tail1</sub>



**655 violettrot**  
 $\Delta < 6\%$  · DIN EN 14411, Gr. A<sub>b-Tail1</sub>



# BRICKWERK



## AUTHENTISCHES KOHLEBRAND- UND RINGOFEN-CONTOURING AUF FULL-BODY.

Intensive Farbgebung, ausgeprägte Wülste und Abdrücke, Setzspuren, Ausschmelzungen und rußigen Schmauchfahnen auf der Brennhaut: Authentisch und innovativ interpretiert Brickwerk den typischen Kohlebrand- und Ringofen-Look historischer Klinkersortierungen neu. Ganz ohne Zuschlagsstoffe wie Kohle oder Torf wird hier mit modernster Hightech-Glasurtechnik die traditionelle Klinker-Fertigung revolutioniert. Innovative Oberflächentechnologien akzentuieren ausdrucksstark die Oberfläche der durchgefärbten Brickwerk Klinkerriemchen. Optisch wie haptisch. Intensiv farbbrillant und charakterstark. Und dabei ganz natürlich und ressourcenschonend.















8140/650  
Bodenfliese Geopati Surround SU 11-F03/M. Katalog separat erhältlich oder unter [www.gespa.de](http://www.gespa.de)

AUSDRUCKSSTARKER  
KOHLEBRAND- UND  
RINGOFEN-LOOK  
INNOVATIV AKZENTUIERT.

# AUTHENTISCH. INTENSIV FARBBRILLANT. FULL-BODY.

## PRODUKTDATEN

### BRICKWERK

DIN EN 14411						
Format-Nr.	8145	8140	8146	8141	8148	8143
Bezeichnung	Klinkerriemchen	Klinkerriemchen	Winkel <sup>1)</sup>	Winkel <sup>1)</sup>	Sturzwinkel	Sturzwinkel
Rastermaß in cm	NF	DF	NF	DF	NF	DF
Herstellmaß in mm	240 x 71 x 12	240 x 52 x 12	240 x 50 x 71 x 12	240 x 50 x 52 x 12	240 x 71 x 50 x 12	240 x 52 x 50 x 12
 650 eisenschwarz						
 651 aschgrau	★ PG 445 ●	★ PG 445 ●	★ PG 763 ●	★ PG 757 ●	★ PG 81 ○	★ PG 794 ○
 652 moorbraun						
 653 kupferrot						
 654 flammenrot	★ PG 448 ●		★ PG 766 ●		★ PG 82 ○	
 655 violettrot						
Stück pro Paket	39	52	22	22	12	18
Stück pro m <sup>2</sup> /lfm inkl. Fuge	48,00	64,00	12,50	16,13	4,00	4,00
Stück pro Palette	3.159	4.212	1.430	1.430	912	972
m <sup>2</sup> /lfm pro Paket	0,81	0,81	1,76	1,36	3,00	4,50
m <sup>2</sup> /lfm pro Palette	65,81	65,81	114,40	88,65	228,00	243,00
Pakete pro Palette	81	81	65	65	76	54
kg pro Palette	1.374	1.474	679	490	648	573
kg pro Stück	0,435	0,350	0,475	0,343	0,710	0,590
kg pro m <sup>2</sup> /lfm	20,880	22,400	5,938	5,533	2,840	2,360
kg pro Paket	16,965	18,200	10,450	7,546	8,520	10,620
Anbruchpauschale	❖	❖	❖	❖	❖	❖

★ = Palettenrabatt ● = In der Regel ab Lager lieferbar. ○ = Auftragsbezogene Fertigung – Lieferzeit auf Anfrage. PG = Preisgruppe (siehe Preisblatt 2019) ❖ = Kleinstmengen: Für jedes angebrochene Paket 10,- € Anbruchpauschale. <sup>1)</sup> Die Ströher-Hausnorm für Winkelgenauigkeit bei Winkelriemchen orientiert sich an der DIN 105 für Sichtmauerwerksklinker, nutzt jedoch nur 50 % der zulässigen Toleranzwerte. Die Ströher-Vorgabe beträgt somit +/- 1°. Das entspricht einer maximalen Abweichung von +/- 4 mm auf der Läuferseite und +/- 2 mm auf der Kopfseite bei einem Eckwinkel im Format 240 x 115 mm.

Bei den abgebildeten Formaten handelt es sich um symbolhafte Zeichnungen, die nicht verbindlich sind. Alle Angaben ohne Gewähr.

\* Ströher gewährt als einziger deutscher Hersteller 25 Jahre Garantie auf Frostsicherheit der folgenden extrudierten Produkte und Serien bei fachgerechter Verlegung durch einen qualifizierten Fachbetrieb: Keraplatte® Selected, Keraplatte® Zoé, Keraplatte® Gravel Blend, Keraplatte® Epos, Keraplatte® Aera T, Keraplatte® Aera, Keraplatte® Roccia X, Keraplatte® Roccia, Keraplatte® Asar, Keraplatte® Terra, Keraplatte® Duro, Terrassenplatte TerioTec® X Profile, Terrassenplatte TerioTec® X, Terrassenplatte TerioTec®, Stalotec®, Brickwerk, Brick 60, Wasserbrand, Kontur, Stiltreu, Riegel 50, Handstrich, Steinlinge, Glanzstücke, Zeitlos, Keraprotect® und Keravette®. Weitere Erläuterungen finden Sie in unseren AGBs.



Absolut frostsicher  
25 Jahre Garantie\*



VDWV-geeignet



Verwitterungs-  
beständig



Wirtschaftlich



Normgerecht



Farb- und  
lichtecht



Pflegeleicht  
und hygienisch



Umweltfreundlich



Chemikalienfest



Glut- und  
feuerfest



Antistatisch

# KLINKERRIEMCHEN RICHTIG AN FASSADEN VERARBEITEN

**Vorbereitung:** Vor dem Verkleben der Klinkerriemchen ist die Einteilung der Sichtmaße an den Stürzen der Fenster und Türen vorzunehmen. In den seltensten Fällen entsprechen die Laibungs- und Sturzmaße den genormten Riemchenmaßen. Aus diesem Grund muss der Riemchenverband angepasst werden. Die ermittelten Sichtmaße werden dann ebenfalls auf die Mauerecken übertragen.

**Verarbeitung:** Nach Einteilung der Sichthöhen an den Mauerecken werden die Winkel an den Außenecken im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet. „Floating“ beschreibt den Auftrag des Klebers mit Zahnkelle im Mittelbett. Im „Buttering“ wird die Rückseite des Klinkerriemchens mit einem Spachtel oder einer Kelle mit Kleber bezogen. Bevor die Fläche verarbeitet wird, sollte zunächst der Mauerwerksverband bestimmt werden. In den meisten Fällen wird der „wilde“ Verband empfohlen, bei dem auf einem Quadratmeter fünf Köpfe eingearbeitet werden. Der Kopf bildet optisch die Stirnseite eines ganzen Ziegels nach und wird beim Klinkerriemchen aus der Fläche mithilfe von Fliesenschneider oder Flex geschnitten.

**Verfugung:** Nach dem Verarbeiten der Klinkerriemchen kann nach entsprechender Standzeit (Angaben des Mörtelherstellers beachten) mit dem Ausfugen begonnen werden. Klinkerriemchen mit glatten Oberflächen können im Schlämmverfahren verarbeitet werden. Der Markt verfügt über eine Vielzahl an Fugenmörteln, einigen sind jedoch Kunststoffe und Farbpigmente zugesetzt. Deshalb sollte vor Auswahl des Fugenmörtels unbedingt Rücksprache mit dem Mörtelhersteller bezüglich der Eignung gehalten werden. Alle rauen, patinierten und strukturierten Oberflächen werden konventionell mit Fugeisen und Fugblech ausgefugt.



Ein perfekt mit Winkeln nachgebildeter Fenstersturz.



Die Eckwinkel werden im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet.



Das Setzen der Flächen-Klinkerriemchen mithilfe einer Schnur. Die Klinkerriemchen werden in das Klebett eingedrückt.



Die fertig verlegte Fläche. Nach Standzeit kann mit dem Ausfugen begonnen werden.



Die Verfugung mittels Fugeisen und Fugblech in der Horizontalen.



Die vertikalen Fugen lassen sich mit einem kleineren Fugeisen einfacher ausführen.



Mit der Kellenverfugung können verschiedene Optiken herausgearbeitet werden.



Das Abkehren der Fuge verleiht dieser eine entsprechende Struktur.



Das fertige Fugenbild. Es werden immer vollständige Seiten ausgefugt.

## KONVENTIONELLE VERFUGUNG MIT FUGEISEN

Folgende Ströher-Serien müssen konventionell verfugt werden: BRICKWERK, BRICK 60, WASSERBRAND, STILTREU, KONTUR, RIEGEL 50, GLANZSTÜCKE, HANDSTRICH, STEINLINGE, ZEITLOS, KERAPROTECT®

## VERFUGUNG IM SCHLÄMMVERFAHREN

Folgende Ströher-Serien können im Schlämmverfahren verarbeitet werden: KERAVETTE®, KERABIG®

**ströher**  
Klinker. Keramik. Macher.